



minipack® - torre
Packaging machines and systems

MVS45L X

IL SOTTOVUOTO NON E' MAI STATO COSI' FACILE

MACCHINA SOTTOVUOTO CARRELLATA



DESCRIZIONE

Massima semplicità di impostazione ed utilizzo, a fronte della disponibilità di numerosi contenuti tecnologici e funzioni di alta qualità. Sono queste le caratteristiche principali della linea di **macchine sottovuoto a campana MVS X**, realizzate con l'aiuto di chef professionali che hanno permesso di arricchire le dotazioni con nuove funzioni di ultima generazione, ritagliate sulle esigenze specifiche degli operatori professionali.

Queste **confezionatrici sottovuoto a campana** permettono di operare fino a 10 programmi diversi, personalizzati sulle principali esigenze di confezionamento. Il pannello di controllo a comandi tattili è sigillato ermeticamente sul frontale della carrozzeria, in modo da impedire qualunque filtrazione di liquidi nella scheda.

Tra le altre funzionalità ricordiamo:

- messaggio apposito che avvisa della necessità di cambio olio
- sensore elettronico che, importando i dati direttamente dalla scheda, è in grado di calcolare il vuoto realizzato nella camera
- possibilità di settare la **macchina sottovuoto a campana** sulle condizioni di pressione atmosferica presenti alle diverse

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



altitudini

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	V	120/230
Fase	ph	1
Dimensioni barre saldanti	mm	MVS45L XP B.FR. 450 (nr.1 frontale) MVS45L XP 2B.L. 450 (nr. 2 laterali)
Ciclo di confezionamento (Vuoto 99,9%)	sec.	Vuoto= 24 - Rientro aria= 8
Pompa vuoto	mc/h	20
Altezza piano di lavoro	mm	889
Dimensioni macchina coperchio aperto	mm	546x676x h.1200
Dimensioni macchina coperchio chiuso	mm	546x676x h.1012
Peso macchina (Netto/Lordo)	kg	104/129
Dimensioni utili camera (Vasca+coperchio)	mm	MVS45L XP B.FR. 466x405,5x h.226 MVS45L XP 2B.L. 351x466x h.226

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- o Acciaio Inox (AISI 304)
- o Ciclo sottovuoto con stop
- o Dispositivo taglio sfrido busta
- o Barra saldante in alluminio ad innesto rapido
- o Coperchio trasparente in materiale plastico ad uso alimentare
- o Sensore volumetrico per rilievo vuoto
- o Tavolette di riempimento in PE-HD
- o 10 programmi personalizzabili
- o Autocalibrazione
- o Sicurezza sovraccarico barra saldante
- o Spia segnalazione olio e assistenza
- o Certificazione CE - ETL – NSF.

VERSIONI

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



minipack®- torre
Packaging machines and systems

MVS 45L X B.FR. (MVS 45L X barra frontale)

MVS 45L X 2B.L. (MVS 45L X 2 barre laterali)

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151